

# 成都爱乐达航空制造股份有限公司

## 飞机大型框梁类合金零件技术改造项目

### 竣工环境保护验收意见

2021年1月30日，成都爱乐达航空制造股份有限公司在该公司主持召开了《成都爱乐达航空制造股份有限公司飞机大型框梁类合金零件技术改造项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声和固废污染防治设施运行效果和环保措施落实情况组织了验收。参加会议的有建设单位、验收监测单位、技术专家等，会议成立了竣工环境保护验收组（名单附后）。验收组根据《成都爱乐达航空制造股份有限公司飞机大型框梁类合金零件技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经过认真讨论，形成意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

成都爱乐达航空制造股份有限公司飞机大型框梁类合金零件技术改造项目位于成都市高新西区安泰二路18号。2019年10月，成都爱乐达航空制造股份有限公司投资6000万元，建设“飞机大型框梁类合金零件技术改造项目”。本项目主要进行飞机大型框梁类合金零件的生产，本项目新增8000件（套）/年，同时配套生产大型框梁的螺钉、螺帽。

##### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于2019年9月27日取得成都高新区发展和改革委员会出具的四川省固定资产投资备案表（备案号：川投资备【2019-510109-37-03-394932】JXQB-0422号），2020年5月公司委托四川省中栎环保科技有限公司开展并编制完成了《成都爱乐达航空制造股份有限公司飞机大型框梁类合金零件技术改造项目环境影响报告表》，2020年7月6日取得成都高新区生态环境和城管局出具的环评审查批复（成高环诺审〔2020〕75号）。

##### （三）投资情况

本项目投资6000万元，实际环保投资11.2万元，占总投资的0.2%。

##### （四）验收范围

主体工程：生产厂房、喷砂间；

辅助公用工程：检测室、供气、供水、供电、变配电室；

办公生活设施：办公楼、科研及倒班宿舍楼、食堂、门卫

环保工程：生活污水预处理设施、废气处理设施、危废暂存间

## 二、工程及环保措施变动情况

根据现场调查，并对照本项目的环境影响报告表及环评批复，将工程实际建设内容与环境影响评价阶段建设内容进行逐一对比分析，本项目不存在重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目运营过程中产生的废水主要为车间清洗废水（含车间工人洗手废水和拖布清洗废水）、办公生活污水（含食堂废水）以及打磨粉尘除尘废水，其中打磨粉尘除尘水循环使用，定期打捞沉渣不外排。项目外排废水主要为车间清洗废水以及办公生活污水。公司已建3座预处理池（位于倒班宿舍侧、办公楼西面两侧）和2座隔油池（位于车间和食堂），本项目产生的车间清洗废水经车间隔油池处理后同生活污水（食堂废水先隔油）一并汇入现有工程已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后，由厂区废水总排口排入市政污水管网，进入成都市合作污水处理厂进一步处理后，最终纳入清水河。

### （二）废气

本项目运营过程中废气主要为打磨粉尘、喷砂粉尘和食堂油烟。

①打磨粉尘经抽风系统吸收进入打磨除尘设备，粉尘经水淋除尘后经15m高排气筒（P3）排放。

②喷砂粉尘经喷砂机排气口直连管道进入布袋除尘器，经布袋除尘器处理后通过一根15m高排气筒（P10）排放。

③食堂油烟经现有工程油烟净化器处理后引至楼顶排放。

### （三）噪声

项目运营期的噪声以设备噪声为主，主要来源于厂房内：数控加工中心、线切割机和喷砂机，噪声值在65-80dB(A)之间。

治理措施：（1）设备选型时尽量选用低噪声设备，利用厂房隔声、距离衰减降低噪声；

（2）车间合理布置，对产噪设备和装置采取减振、消声、隔声等降噪措施，将使噪声源的噪声影响大大降低；

（3）设备定期调试和维护。

### （四）固废

固体废物主要为一般固废和危险废物。

治理措施：废边角余料收集后交废品收购站回收，废金属屑经沥干至含油率低于 3%后与其他废金属屑一并交由废品回收公司回收，废切削液经导流沟流入废切削液收集池，收集后作为危废管理收集暂存于危废暂存间，含切削液的废钼丝应沥干至含油率低于 3%后交废品回收公司回收，废切削液作为危废管理收集暂存于危废暂存间，喷砂机除尘器收尘收集后交废品收购站回收，喷淋水池沉渣收集后交废品收购站回收，沉渣经打捞后用收集桶收集并置于一般固废暂存间内，沉渣经沥干后暂存于一般固废暂存间内，沥出的喷淋水回用于打磨工序；废白刚玉经收集后交废品收购站回收；废包装材料收集后交废品收购站回收；不合格品收集后交废品收购站回收，生活垃圾交当地环卫部门清运；餐厨垃圾及废油脂经收集后定期交有资质单位清运处理。危险废物：废切削液（HW09），废导轨油（HW08），废包装桶（HW49），废含油手套及抹布（HW49），车间隔油池浮油（HW08）暂存危废暂存间，定期交危废单位处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1、废水

2020年9月21日、9月22日验收监测期间，项目废水经预处理池处理后 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

##### 2、废气

2020年9月21日、9月22日、9月27日、9月28日验收监测期间，本项目有组织废气中颗粒物的排放浓度和速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求，油烟满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表 2 标准；在 2020年9月21日、9月22日验收监测期间，本项目无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放要求。

##### 3、噪声

在 2020年9月21日、9月22日验收监测期间，项目厂界噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

##### 4、总量控制检查

本项目废水、废气污染物实际排放量低于总量文件中总量控制指标要求。

##### 5、环境管理检查

公司制定了《环境管理制度》，环境管理制度较完善齐全。

6、地下水污染防治措施已落实。

## 五、验收结论

成都爱乐达航空制造股份有限公司飞机大型框梁类合金零件技术改造项目环保手续齐全，环保设施按环评及批复要求建成并投入运行，环保管理检查符合相关要求，项目无重大变动。验收检测期间，污染物达标排放，总量满足要求。项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）第八条中的九种情形，符合竣工环境保护验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

1、加强环保设施维护、管理，确保各项污染物得到稳定、达标排放，严禁跑、冒、滴、漏现象发生。

2、做好固体废物贮存、处理和管理措施，确保足够的应急设施/设备。

3、进一步完善环保应急预案、环保档案的管理。

## 七、验收人员信息

验收人员信息见下表。

专家组：



成都爱乐达航空制造股份有限公司

2021年1月30日

